

MAINTENANCE & ENTREPRISE

www.maintenance-entreprise.com

LES SERVICES À L'INDUSTRIE

ACTUALITÉS p. 09

Viapost internalise la maintenance de ses équipements industriels

PRATIQUE p. 50

Partenariat entre Ineris et A2SE Conseil

SOLUTIONS p. 20

IAC : la maintenance aéronautique, un secteur en pleine effervescence

TERTIAIRE p. 55

EDF : responsable dans la déconstruction des centrales

N°650 Juin / Juillet 2018 • 25 €

Dossier

La maintenance nucléaire
de l'innovation à l'excellence p37



SUCCESS STORY

Le spécialiste de la maintenance TSI

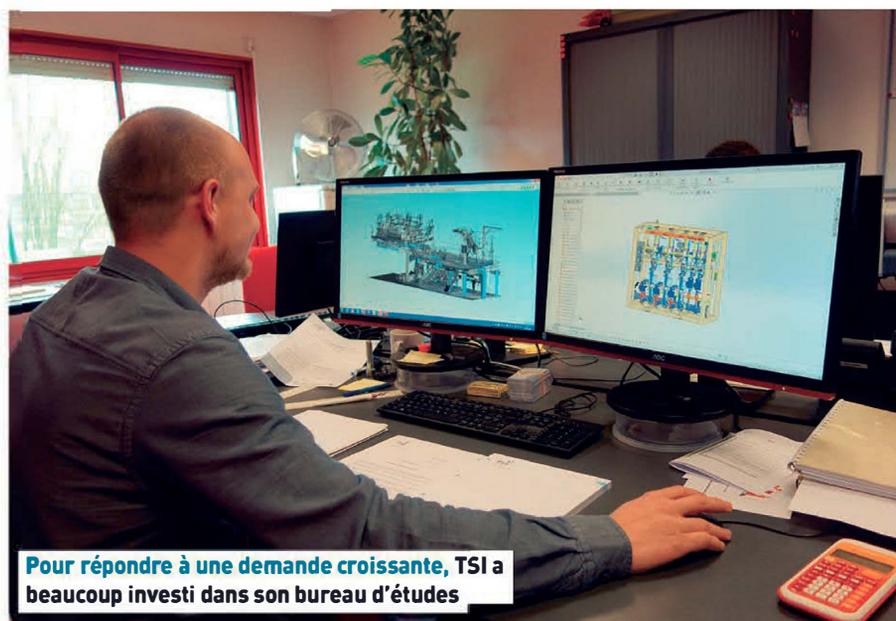
Production s'oriente vers l'ingénierie

Reprise il y a un an, TSI Production, acteur de la maintenance industrielle préventive et corrective, a pris un nouveau virage en développant une activité « Ingénierie » avec un périmètre d'action désormais national. TSI Production en a profité pour devenir TSI « Ingénierie, maintenance industrielle et parachèvement ».

Jusqu'à présent, l'activité historique de TSI en maintenance industrielle était mise en avant. L'activité nommée « travaux neufs » était noyée dans la maintenance. Mais que ce soit dans le secteur de l'industrie du verre, de la construction ou de l'automobile (pneus), de plus en plus de grandes entreprises sollicitent TSI pour des projets d'installations clés en main d'éléments de stockage/distribution/manutention d'agrégats divers, de systèmes de convoyage à bande transporteuse, ou encore d'équipements sous pression comme, par exemple, des cabines de distribution de fluides. David Guerchon, président de TSI explique qu'« après notre reprise de TSI Production, nous avons rapidement identifié des perspectives de croissance conséquentes dans le secteur de l'ingénierie concernant les installations techniques ou industrielles clés en main. Nous avons décidé d'investir au niveau humain et technologique au bureau d'études et nous disposons aujourd'hui d'une force de frappe importante permettant de répondre à des projets de grande envergure, de l'ordre du million d'euros, en un minimum de temps. »

De nouveaux outils ont été mis en place, notamment au bureau d'études. En plus de quatre stations CAO SolidWorks, TSI s'est équipée d'un scanner laser 3D afin de gagner en productivité et en précision. Cet équipement permet de faire un relevé automatique de mesures et d'obtenir l'environnement de l'usine du client au millimètre près. L'ingénierie génère la croissance et représente pour l'instant un tiers du chiffre d'affaires de TSI à 8,8M€ en 2017. Avec 50% du chiffre d'affaires, la maintenance industrielle reste à ce jour l'activité dominante. ●

EN SAVOIR PLUS > www.tsi-production.fr



Pour répondre à une demande croissante, TSI a beaucoup investi dans son bureau d'études

EN BREF

Plus d'un million de références sur la plateforme ecât-npmi

Premier catalogue multimarque, multicomposant et multilingue garantissant la continuité numérique des données tout au long du cycle de vie, la plateforme ecât-npmi – mise au point par l'Association française des ingénieurs de maintenance (Afim) – vient de franchir le cap du million de références. Développée en collaboration avec Renault depuis 2012 et soutenue par des partenaires comme Dalkia et le SIAAP, la plateforme permet la rationalisation de référentiels de plusieurs centaines de milliers d'articles. ●

RS lance une gamme d'instruments Flir pour la maintenance

Désormais disponibles chez RS Components, les nouveaux produits portables de Flir intègrent des fonctions avancées d'imagerie thermique, permettant aux électriciens et aux techniciens de détecter rapidement des points chauds ainsi que divers problèmes thermiques dans les bâtiments. Ces nouveaux équipements comprennent une caméra thermique (E53), une pince ampèremétrique CM275 et deux nouveaux multimètres (True-RMS DM62 et DM66). ●

Faurecia fait appel à SAP pour orchestrer son usine du futur

L'équipementier a transformé sa production et son organisation en s'appuyant sur SAP. Une optimisation des processus internes qui a donné naissance à plusieurs initiatives comme la maintenance prévisionnelle. En se connectant sur les machines des 340 sites du groupe, le système permet de collecter toutes les données liées à leur fonctionnement (pression, température, vibration...) puis de les envoyer en temps réel vers la plateforme Big Data. ●